

# Productique mécanique. option décolletage

La productique regroupe l'ensemble des techniques et des méthodes qui permettent de réaliser des pièces mécaniques. Le décolletage est l'ensemble des opérations d'usinage, qui consistent à fabriquer à partir de barres, en petites, moyennes ou grandes séries, des pièces sur tours automatiques conventionnels ou à commande numérique (vis, couronnes...). Elles passeront ensuite par des opérations mécaniques, thermiques ou chimiques avant d'être utilisées dans la réalisation de sous-ensembles.

Le ou la titulaire de ce diplôme est un ou une technicien-ne d'atelier qui assure la préparation, la conduite et la gestion de moyens de production : machines de fabrication, matériels de contrôle...

Dans une petite entreprise, il ou elle dispose d'une large autonomie et exécute l'ensemble des opérations qui permettent de réaliser une pièce (depuis la lecture du plan jusqu'au contrôle final). Dans une entreprise plus importante, une partie de la préparation de l'usinage est souvent prise en charge par le service industrialisation : programmation des machines, réglage des outils, etc. La formation suivie permet d'exercer des activités diverses allant de la préparation de la fabrication au suivi de la production et de la maintenance.

## Débouchés

Peu de problèmes pour trouver un emploi pour ce bachelier ou cette bachelière. Débutant-e comme opérateur-trice, il ou elle peut très vite évoluer et devenir chef-fe d'équipe, responsable de la maintenance des matériels ou chargé-e de la planification.

Secteurs d'activités : automobile, aéronautique, aérospatial, médical, électronique, électroménager, connectique, bâtiment...

### Métiers accessibles :

- Décolleteur-euse
- Opérateur-trice sur machine à commande numérique

## Accès à la formation

**En 3 ans. Admission de droit en 2<sup>de</sup> pro :** après la classe de 3<sup>e</sup>.

**En 2 ans. Admission conditionnelle :** après un CAP du même domaine.

### Qualités requises :

- être minutieux
- s'adapter aux évolutions technologiques
- bonnes connaissances des matériaux

## Statistiques

**En 2014, dans l'académie d'Amiens : 3 élèves présentés, 2 admis.**

## Programme

Enseignements professionnels et enseignements généraux liés à la spécialité	Horaires hebdomadaires moyens*
Enseignements professionnels	13 h 45 environ
Economie-gestion	1 h
Prévention-santé-environnement	1 h
Français et/ou maths et/ou langue vivante et/ou sciences physiques et chimiques et/ou arts appliqués	1 h 45 environ
Enseignements généraux	
Français, histoire, géographie, éducation civique	4 h 30
Mathématiques, sciences physiques et chimiques	4 h environ
Langue vivante	2 h environ
Arts appliqués-cultures artistiques	1 h
EPS	2 h ou 3 h
<b>TOTAL HORAIRES HEBDOMADAIRES</b>	<b>32 h environ</b>
Accompagnement personnalisé	2 h 30

\* Ces horaires, donnés à titre indicatif, peuvent varier d'un établissement et d'une année à l'autre.

## Enseignements professionnels

- **Gestion de production** : gérer les équipements de fabrication, de contrôle, d'approvisionnement en pièces et outillages.
- **Atelier** : machines traditionnelles et machines à commande numérique.
- **Programmation** des systèmes d'usinage à commande numérique.
- **Mécanique** : les forces, les effets de la traction, le cisaillement, la résistance des matériaux... Dessin technique, maths, physique. Maintenance des matériels.

## Stages (ne concerne pas les apprentis)

22 semaines de périodes de formation en milieu professionnel sont prévues sur les trois années du cycle.

## Examen

### Domaine professionnel :

- Epreuve scientifique et technique :
  - décodage et analyse de documents techniques, coeff. 2
  - mathématiques, coeff. 1,5
  - sciences physiques et chimiques, coeff. 1,5
- Epreuve de technologie : élaboration d'un processus d'usinage, coeff. 3
- Epreuve prenant en compte la formation en milieu professionnel :
  - évaluation de la formation en milieu professionnel, coeff. 2
  - mise en œuvre d'un tour multibroche, coeff. 1
  - mise en œuvre d'un tour monobroche équipé d'appareils auxiliaires, coeff. 1,5
  - élaboration d'un programme, agencement d'un outillage et mise en œuvre d'un tour monobroche à commande numérique, coeff. 1,5
  - mise en œuvre d'une procédure de contrôle qualité, coeff. 1
  - économie - gestion, coeff. 1
  - prévention – sécurité – environnement, coeff. 1

### Domaine général :

- Langue vivante, coeff. 2
- Français, coeff. 2,5
- Histoire, géographie et éducation civique, coeff. 2,5
- Arts appliqués et cultures artistiques, coeff. 1
- Education physique et sportive, coeff. 1

**Epreuves facultatives** (seuls les points excédant 10 sont pris en compte) : Langue vivante ou Langue des signes française (LSF).

Les élèves de ce bac pro se présentent obligatoirement aux épreuves du BEP Production mécanique (facultatif pour les apprentis).

## Poursuites d'études

Le bac pro permet de s'insérer dans la vie professionnelle ou de poursuivre ses études, notamment en BTS. L'admission en BTS se fait sur dossier.

*Par exemple :*

- Brevet de technicien supérieur (BTS) Industrialisation des produits mécaniques

## Où se former en Picardie ?

- **En lycée public :**
  - LP Boucher de Perthes, Abbeville (80)
- **En apprentissage :**
  - PROMEO-CFAI 8002, Friville-Escarbotin (80)

### en savoir +

- [www.onisep.fr/voie-pro](http://www.onisep.fr/voie-pro)
- [www.onisep.fr](http://www.onisep.fr) et [www.onisep.fr/amiens](http://www.onisep.fr/amiens)
- [www.monstageenligne.fr](http://www.monstageenligne.fr)

**Consultez les documents\* de l'ONISEP :**

- Guides régionaux « Après la 3<sup>e</sup> », « Après le bac pro »
- Diplômes « Les bacs pro », « Du CAP au BTS-DUT »
- Parcours « Les métiers de la mécanique ».

*\* les documents régionaux sont en ligne sur [www.onisep.fr/amiens](http://www.onisep.fr/amiens).*

Vous les trouverez au CDI de votre établissement ou au centre d'information et d'orientation (CIO).

**N'hésitez pas à rencontrer un ou une conseiller-ère d'orientation-psychologue.**