

Fondeur / Fondeuse de cloches

Alliant sensibilité artistique, technologies numériques et savoir-faire ancestral, les fondeurs de cloches sont des artisans d'art rares... mais très recherchés.

SOMMAIRE

[Le métier](#)

[Les études](#)

[Emploi et secteur](#)

[Pour aller plus loin](#)

Niveau minimum d'accès : **CAP ou équivalent**

Statut : **Statut artisan**

Secteur professionnel : Mécanique

Centre d'intérêt : Réparer, bricoler, j'adore ça



© Smederevac/istock/Getty Images

Le métier

Les cloches des édifices religieux sont généralement faites en airain (un bronze composé de cuivre et d'étain), tandis que certaines cloches ou clochettes peuvent

être en fer, en fonte ou en acier. C'est le cas, par exemple, pour les bateaux, les maisons et les épreuves sportives (pour sonner le dernier tour pour les athlètes ou les véhicules de circuit automobile). C'est le fondeur ou la fondeuse de cloches qui les fond (fabrique), après avoir conçu un prototype et créer un moule à partir d'un modèle. Pour cela, il ou elle utilise différentes techniques (moulage-noyautage, façonnage, assemblage manuel ou sur machine). À l'issue de la fabrication de la forme de la cloche, d'autres étapes de finitions prennent le relais : limage, ébarbage, polissage, ciselage, patinage, équerrage, planéité, etc.

Outre la maîtrise des différents métaux et alliages, et de leurs traitements, le fondeur ou la fondeuse de cloches possède une véritable connaissance et sensibilité musicales qui lui permet de façonner la cloche de telle façon à ce qu'elle émette le son et les harmoniques désirés.

La France compte plus de 300 000 cloches dont 4 500 classées, environ 300 fonderies, dont moins de 5 spécialisées dans les cloches, et moins d'une trentaine de fonderies d'art. À noter : de petites entreprises familiales françaises continuent à répondre à des commandes venant du monde entier, car elles ont su allier savoir-faire ancestral et techniques de conception numérique, notamment.

Les études

Après la 3^e

2 ans pour préparer le CAP bronzier (option A monteur en bronze ; option C tourneur sur bronze) ou mouleur-noyateur : cuivre et bronze, éventuellement complété par le BMA (brevet des métiers d'art) ferronnier d'art. 3 ans pour préparer le bac professionnel fonderie.

CAP ou équivalent

[→ CAP bronzier option A monteur en bronze](#)

[→ CAP bronzier option C tourneur sur bronze](#)

[→ CAP mouleur noyateur : cuivre et bronze](#)

Emploi et secteur

Secteur

Mécanique

Pour aller plus loin

Sur le web

[Institut pour les savoirs-faire français](#) 

Centre d'intérêt

Autres métiers à découvrir

[Horloger](#)

[Tuyauteur industriel](#)

[Fondeur](#)

[Opérateur en traitement des matériaux](#)

[Technicien en traitement des matériaux](#)