



Mouleur-noyauteur / Mouleuse-noyauteuse

Le mouleur-noyauteur assure la fabrication de moules qui seront remplis de métal en fusion pour donner forme à des pignons de boîte de vitesses, à du matériel agricole ou ferroviaire... et à bien des objets de notre environnement quotidien.

SOMMAIRE

Le métier

Compétences requises

Où l'exercer ?

Les études

Emploi et secteur

Salaire du débutant

Pour aller plus loin

Niveau minimum d'accès : **CAP ou équivalent**

Salaire débutant : **1867 €**

Statut : **Statut salarié**

Synonymes : Mouliste, Ouvrier / ouvrière de fonderie, Technicien / technicienne de fonderie

Secteur professionnel : Mécanique

Centres d'intérêt : Je veux travailler de mes mains, Réparer, bricoler, j'adore ça



© SafakOguz/iStock.com

Le métier

Fabriquer des gabarits

Le mouleur-noyauteur reçoit du bureau d'études le plan d'une pièce à élaborer. À partir du dessin qui définit la pièce en 2 dimensions, il doit l'imaginer dans l'espace et la traduire en 3 dimensions pour fabriquer un gabarit (ou modèle) qui servira en fonderie à la production en série. Le mouleur travaille avec des matériaux très divers : bois naturels, métaux ferreux ou non ferreux, matières synthétiques, résines, plâtre ou cire.

Fabriquer des noyaux

Vient ensuite le moulage de l'empreinte, correspondant à la partie pleine de la pièce à réaliser. Le mouleur travaille avec du sable qu'il tasse, par compression et vibration, à la main ou à l'aide de machines automatisées. Les pièces produites peuvent peser de quelques centaines de grammes à plusieurs tonnes.

Assurer les finitions

Une fois l'empreinte obtenue, elle est comparée avec le modèle et subit les retouches de finition nécessaires. Le mouleur-noyauteur passe un enduit sur le moule avant de couler à l'intérieur un acier liquide. À chaque étape de son travail, il contrôle le bon déroulement des opérations, il relève les anomalies possibles et les rectifie. Si la pièce comprend des parties creuses, il fabrique, selon les mêmes techniques, des noyaux, qu'il place dans l'empreinte.

Compétences requises

Habilité manuelle

Le travail du mouleur-noyauteur requiert une grande précision des gestes et de la minutie. Le gabarit qu'il fabrique servira à réaliser des milliers d'autres pièces : aucune imperfection n'est autorisée.

Compétences techniques

Pour concevoir un moule ou un noyau, le mouleur-noyauteur doit pouvoir interpréter un plan de fabrication et se représenter un objet dans l'espace. La conception d'un

moule ou d'un noyau fait appel à des représentations spatiales qui nécessitent une bonne vision des formes et des reliefs.

La fonderie se modernise : dans les ateliers, de nouvelles machines à commandes numériques nécessitent une bonne maîtrise des logiciels informatiques.

Le sens de l'adaptation

L'apparition d'équipements plus performants, tels que les nouveaux appareils de manutention, nécessite une bonne capacité d'adaptation. Le mouleur-noyateur doit connaître parfaitement les postes clés de la chaîne de fabrication. Le sens de la communication et des relations humaines est également vivement recommandé. Le travail en petite équipe sur des produits unitaires ou de série accorde au mouleur-noyateur une certaine liberté d'organisation.

Où l'exercer ?

En atelier de fonderie

Les activités du mouleur-noyateur s'exercent dans des entreprises de fonderie ou des entreprises de mécanique ayant une fonderie intégrée et, plus particulièrement, à l'atelier de fonderie ou dans un secteur spécialisé (moulage, noyautage). Chaînes de fabrication automatisées, machines de manutention performantes... les équipements facilitent aujourd'hui son travail. Ils permettent aussi de gagner en rapidité d'exécution et évitent de manipuler de trop lourdes charges.

Dans un environnement difficile

Le mouleur-noyateur doit s'adapter à l'environnement de travail en usine. Le travail s'effectue en horaires réguliers. Bruit, sable, chaleur lors des coulées de métal, manipulation de charges, postures difficiles... font partie de son quotidien.

En équipe

Le travail du mouleur-noyateur se conçoit au sein d'une équipe (dont il peut avoir la responsabilité fonctionnelle) avec d'autres mouleurs-noyateurs. Il est en relation constante avec d'autres ouvriers, dont les sableurs, des conducteurs d'engins de manutention, des modeleurs, des opérateurs de coulée, des ébarbeurs...

Les études

Après la 3^e

CAP métiers de la fonderie ; mouleur-noyateur : cuivre et bronze. Bac pro technicien modeleur ; fonderie ; technicien en réalisation de produits mécaniques.

Après le bac

Bac + 2 : BTS fonderie.

CAP ou équivalent

→ [CAP mouleur noyateur : cuivre et bronze](#)

bac ou équivalent

→ [Bac pro fonderie](#)

→ [Bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et maintenance des outillages](#)

→ [Bac pro technicien modelleur](#)

bac + 2

→ [BTS fonderie](#)

Emploi et secteur

Insertion professionnelle

Dans une conjoncture industrielle plutôt maussade, l'insertion professionnelle des mouleurs-noyateurs est liée à leur niveau de qualification. Les entreprises de fonderie recherchent des ouvriers de plus en plus qualifiés, capables d'intervenir sur des procédés de fabrication automatisés. Ce métier se décline au masculin comme au féminin.

Les principaux débouchés

L'industrie de la métallurgie est le principal employeur d'ouvriers qualifiés. Les secteurs de la plasturgie, de l'automobile, de l'aéronautique, de l'agroalimentaire ou encore de la pétrochimie utilisent également les services de mouleurs-noyateurs.

Des évolutions de carrière

Le mouleur-noyateur débute souvent comme assistant d'un mouleur-noyateur expérimenté qui lui apprend le maniement des machines de l'entreprise. Au bout de quelques mois, il réalise lui-même des moules et des noyaux simples. Plusieurs années d'expérience sont nécessaires avant de pouvoir encadrer une équipe de noyateurs en tant que chef d'équipe. S'il possède des qualités reconnues d'organisation et d'encadrement, le mouleur-noyateur peut prendre la charge de l'atelier en devenant contremaître. En se formant, il peut également accéder à la catégorie supérieure et devenir agent technique, technicien ou technicien supérieur.

Secteur

Mécanique

Salaire du débutant *

À partir de 1867 euros brut par mois.

* variable en fonction du lieu d'exercice, du statut.

Pour aller plus loin

Sur le web

[Site de présentation des métiers par la Fédération de la Forge et de la Fonderie](#) ↗

[Site de la Fédération Forge Fonderie](#) ↗

[Site conçu par l'UIMM et dédié à la promotion des métiers et des formations dans l'industrie.](#) ↗

[Union des industries et métiers de la métallurgie](#) ↗

[Site de la FIM \(Fédération des industries mécaniques\) destiné aux lycéens et étudiants présentant les métiers de la maintenance.](#) ↗

Centres d'intérêt

[Je veux travailler de mes mains](#) →

Autres métiers à découvrir

Tuyauteur industriel

Fondeur

Opérateur en traitement des matériaux

Agent de contrôle non destructif

Fondeur de cloches