



# Stratifieur / Stratifieuse mouliste

Le stratifieur mouliste ou la stratifieuse mouliste utilise des techniques de stratification, d'injection ou de compression pour fabriquer, à l'unité ou en série, des pièces en matériaux composites moulées, nécessaires dans la construction automobile, navale, aéronautique, océanographique, industrielle.

## SOMMAIRE

Le métier

Les études

Emploi et secteur

Pour aller plus loin

Niveau minimum d'accès : **CAP ou équivalent**

Statut : **Statut salarié**

**Secteur professionnel :** Industrie chimique

**Centre d'intérêt :** Réparer, bricoler, j'adore ça



© ndustryview/iStock/Getty Images

## Le métier

À partir d'un moule, le stratifieur mouliste ou la stratifieuse mouliste réalise différentes pièces en matériaux composites (fibre de verre, de carbone, résine époxy, tissu de carbone, Kevlar...) dont la résistance, la légèreté, la maniabilité et l'esthétique, entre autres, sont appréciées et recherchées dans de nombreux secteurs industriels. Le travail du stratifieur consiste à superposer des couches successives de ces matériaux, strate après strate, sur le moule de la pièce à réaliser, selon les spécifications du cahier des charges. Pour cela, il ou elle utilise des matériaux thermodurcissables (les molécules chauffées s'agrègent, durcissent et donnent sa forme définitive au matériau, sans possibilité de les refondre et de les remodeler après leur refroidissement) et thermoplastiques (les molécules chauffées s'agrègent, durcissent après refroidissement et peuvent à nouveau être refondues). Puis, il ou elle surveille ce processus de stratification, procède au démoulage et effectue différentes opérations de finition (ponçage, polissage et découpage) pour obtenir une surface lisse et uniforme. Enfin, le stratifieur mouliste ou la stratifieuse mouliste assure le premier niveau de maintenance de ses matériels et équipements (outils, moules, machines). Son rôle est essentiel dans la construction automobile (pare-chocs, renforts des montants de pare-brise, capot, ailerons...), navale (coques de bateaux, planches à voile, ponts...), aéronautique (fuselages d'avion, pales de rotor d'hélicoptère, ailes d'avion...), océanographique (tubes pour caissons hyperbares, ailes pour poisson-sonar embarqué, bouées, enceintes étanches d'antennes pour sous-marins...) et industrielle (châssis, turbines...).

## Les études

---

### Après la 3<sup>e</sup>

2 ans pour préparer le CAP composites, plastiques chaudronnés. 3 ans pour le bac professionnel plastiques et composites ou traitement des matériaux.

### CAP ou équivalent

[→ CAP composites, plastiques chaudronnés](#)

### bac ou équivalent

[→ Bac pro plastiques et composites](#)

[→ Bac pro traitements des matériaux](#)

## Emploi et secteur

---

### Secteur

Industrie chimique

---

## Pour aller plus loin

### Sur le web

[Stratifieur](#) ↗

[Observatoire paritaire de la métallurgie](#) ↗

### Centre d'intérêt

### Autres métiers à découvrir

Ouvrier plasturgiste

Technicien plasturgiste

Ingénieur plasturgiste

Chercheur en chimie

Régleur plasturgie