RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

ONISEP L'INFORMATION POUR L'ORIENTATION

Stratifieur / Stratifieuse mouliste

Le stratifieur ou la stratifieuse mouliste utilise des techniques de stratification, d'injection ou de compression pour fabriquer, à l'unité ou en petite série, des pièces en matériaux composites moulées, nécessaires dans la construction automobile, navale, aéronautique, océanographique, industrielle.

SOMMAIRE

Le métier

Les études

Emploi et secteur

Pour aller plus loin

Niveau minimum d'accès : **CAP ou équivalent** Statut : **Statut salarié**

Secteur professionnel : Industrie chimique

Centre d'intérêt : J'ai envie de créer, construire, rénover



© ndustryview/iStock/Getty Images

Le métier

À partir d'un moule, le stratifieur ou la stratifieuse mouliste réalise différentes pièces en matériaux composites (fibre de verre, de carbone, résine époxy, tissu de carbone, Kevlar ou autre) dont la résistance, la légèreté, la maniabilité et l'esthétique, entre autres, sont appréciées et recherchées dans de nombreux secteurs industriels. Le travail consiste à superposer des couches successives de ces matériaux, strate après strate, sur le moule de la pièce à réaliser, selon les spécifications du cahier des charges. Pour cela, on utilise des matériaux thermodurcissables (les molécules chauffées s'agrègent, durcissent et donnent sa forme définitive au matériau, sans possibilité de les refondre et de les remodeler après leur refroidissement) et thermoplastiques (les molécules chauffées s'agrègent, durcissent après refroidissement et peuvent à nouveau être refondues). Ensuite, il faut surveiller le processus de stratification, procéder au démoulage et effectuer différentes opérations de finition (ponçage, polissage et découpage) pour obtenir une surface lisse et uniforme. Autre tâche : assurer le premier niveau de maintenance des matériels et des équipements (outils, moules, machines). La fonction est essentielle dans la construction automobile (pare-chocs, renforts des montants de pare-brise, capots, ailerons...), navale (coques de bateaux, planches à voile, ponts...), aéronautique (fuselages d'avion, pales de rotor d'hélicoptère, ailes d'avion...), océanographique (tubes pour caissons hyperbares, ailes pour poisson sonar embarqué, bouées, enceintes étanches d'antennes pour sous-marins...) et industrielle (châssis, turbines...).

Les études

Après la 3e

2 ans pour préparer le CAP composites, plastiques chaudronnés. 3 ans pour le bac professionnel plastiques et composites ou traitement des matériaux.

CAP ou équivalent

→ CAP composites, plastiques chaudronnés

bac ou équivalent

→ Bac pro plastiques et composites

→ Bac pro traitements des matériaux

Emploi et secteur

Secteur

Industrie chimique

Pour aller plus loin

Sur le web

Stratifieur

Observatoire paritaire de la métallurgie

Centre d'intérêt

J'ai envie de créer, construire, rénover

Autres métiers à découvrir

Ouvrier plasturgiste

Technicien plasturgiste

Ingénieur plasturgiste

Chercheur en chimie

Régleur plasturgie